

**MASTER** Oxicorte & Plasma



**REVOLUCIÓN**  
EN EL CORTE TÉRMICO

# MASTER

## Oxicorte & Plasma

Pantógrafos Master s.r.l.  
Los Pinos 2640 - Barrio Los Álamos - Longchamps.  
[www.pantografosmaster.com.ar](http://www.pantografosmaster.com.ar)

Para cubrir esta necesidad, Pantógrafos Master cuenta con la prestigiosa serie de modelos MASTER DM, los cuales cuentan con triple motorización sincronizada, pórticos (gantry) construidos con vigas de hierros electro soldada, normalizada y mecanizadas en tres caras, evitando la deformación térmica, y fundamentalmente que el equipo se torne impreciso con el paso del tiempo como ocurre con las vigas de aluminio de alta rigidez. La unidad de gobierno CNC tolera sistemas de corte por Oxicorte y Plasma.

Las velocidades de dichos modelos son las mas altas del mercado: 15 metros por minuto en desplazamiento y 8 metros por minuto en corte.

Los cabezales de corte de nuestros modelos son extremadamente precisos ya que cuentan con un sistema de guía lineal y moto reductores de alta reducción garantizando el ascenso y descenso de cada soplete de forma estable y sin tironeo. El Control Numérico Computado fabricado por PANTÓGRAFOS MASTER cuenta con todas las funciones necesarias para que el corte sea más rápido y eficaz.

La transmisión de datos al CNC se realiza por puerto USB, red o incluso obteniendo archivos desde otra terminal, sin necesidad de cargarlo en la memoria del equipo. Incluso posee el mayor almacenamiento de datos del mercado: 320 GB. Todos nuestros equipos vienen provistos de software CAD CAM para la

conversión de piezas dibujadas con sistemas de CAD. El pantógrafo cuenta con un circuito de gases para los sopletes de oxicorte con sus respectivas electroválvulas de gran caudal y reguladores de presión en el panel de operación, además de un manifold para la distribución de gases para la cantidad de sopletes que usted desee. Todos los sopletes cuentan con sus respectivos arrestallamas (seguridad para retrocesos de llama). La selección de los sopletes y el encendido de cada uno de estos es realizado desde el panel operador, con lo que se logra una disminución en los tiempos, una mejor ergonomía del puesto de trabajo y seguridad para sus operarios.

### Características técnicas

- Ancho útil de corte (X): 1500 / 2000 / 3000 / 3500 / 4000 mm
- Longitud útil de corte (Y): 3000 / 6000 / 12000 / 24000mm.
- Elevación del cabezal (H): 200 mm. útiles.
- Velocidad máxima de desplazamiento: 15 m/min.
- Accionamientos (X; Y): Piñón y cremalleras, templadas y rectificadas de origen Suizo.
- Sopletes con picos G10 asiento plano.
- Encendedores de sopletes.
- Motoreductores sin escobillas, libres de juego.
- Alimentación Eléctrica: Según pedido.



Tablero de gases  
incorporado a gabinete  
CNC por medio de  
manómetros de gran  
precisión.



Detalle de teclado  
fabricado en acero  
inoxidable y trackball  
direccional incorporado