

HySpeed[®] Plasma

HSD130[™]



Fácil, confiable e increíblemente productivo

Sistema LongLife[®] de cortes por plasma oxígeno

Hypertherm[®]

HySpeed Plasma HSD130



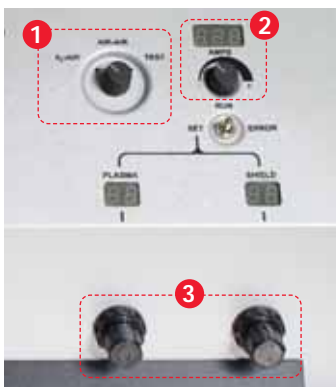
Fácil, confiable e increíblemente productivo

El sistema por plasma oxígeno HySpeed Plasma HSD130 es fácil de usar, y es más productivo y más eficaz para su costo que otras soluciones para cortar metal, tales como oxigás plasma aire y sistemas de plasma oxígeno no de larga vida – no “LongLife”, Con nuestra tecnología patentada LongLife y ciclo de trabajo de 100% está en una categoría única – entre nuestra línea de plasma aire Powermax® y nuestra familia de productos de precisión y de la más reciente tecnología, HyPerformance® Plasma.

Fácil de usar

El sistema más fácil, disponible en el mercado, para cortar con plasma oxígeno y aire – fácil de instalar, funcionar y buscar averías.

- Tres pasos para cortar:



1. Escoger el proceso
2. Fijar la corriente
3. Fijar las presiones de gas

¡Así de fácil!

- La pantalla de diagnósticos simplifica en mucho la búsqueda de averías y el servicio, lo que significa mayor tiempo de funcionamiento para usted.
- Menos piezas de consumibles y cambios más rápidos de consumibles, significa menos tiempo sin acción.

Confiabilidad sin igual

Pruebas extensas, rigurosas, respaldadas por cuatro décadas de experiencia, garantizan la calidad Hypertherm que usted conoce y en la que puede confiar.

- Este sistema ha aguantado procedimientos de pruebas rigurosas de confiabilidad y duración equivalentes a más de 10 años de uso en ambientes operacionales de -10° C a +40° C.
- El diseño redujo dramáticamente el número de piezas internas a menos de la mitad comparado a otros sistemas en el mercado. Los estudios demuestran que menos piezas se relacionan directamente con más confiabilidad.
- Hecho para fácil acceso a componentes y servicio simplificado para que funcione bien.
- Se realizan diagnósticos automáticos al inicio del proceso de cortes y continuamente después. Esto asegura que el sistema opere óptimamente.



Avance hacia una tecnología superior

HySpeed Plasma vs. Oxigás

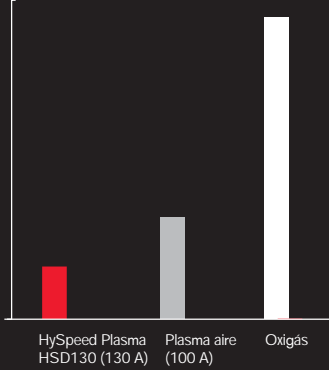
- Las velocidades de corte de hasta 7 veces más rápidas dependiendo en el grosor del material, significan muchos más cortes por hora y un retorno más rápido de su inversión
- Costos significativamente más bajos por pie o metro, de 0,5 mm (26 ga.) a 25 mm (1")
- Una calidad prácticamente libre de escoria significa el fin de operaciones secundarias
- Velocidad más rápida de perforación, sin pre-calentamiento requerido



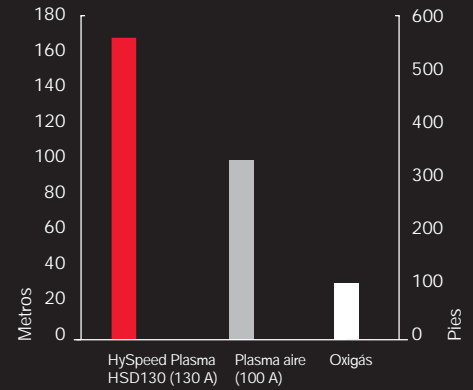
HySpeed Plasma vs. plasma aire

- 100% ciclo de trabajo
- Velocidades más rápidas de corte para mayor productividad
- Capacidad de cortar material más grueso
- Una calidad prácticamente libre de escoria significa el fin de operaciones secundarias
- Mejor soldadura

Costo relativo por pie
Incluye el costo de la mano de obra



Metros (pies) que corta por hora



Increíblemente productivo

Con las velocidades de corte más rápidas en su clase, perforación veloz y mínimas operaciones secundarias, usted será más productivo.

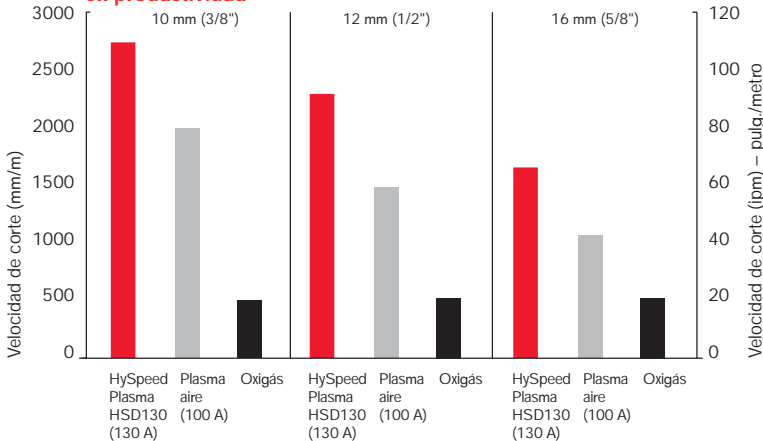
- La tecnología patentada LongLife mejora apreciablemente la duración de los consumibles tanto en los procesos de oxígeno como en los de aire.
- 100% ciclo de trabajo para los requisitos más exigentes de producción.
- Velocidad más rápida de corte por amperio, comparada con la competencia más cercana.

Eficaz para su costo

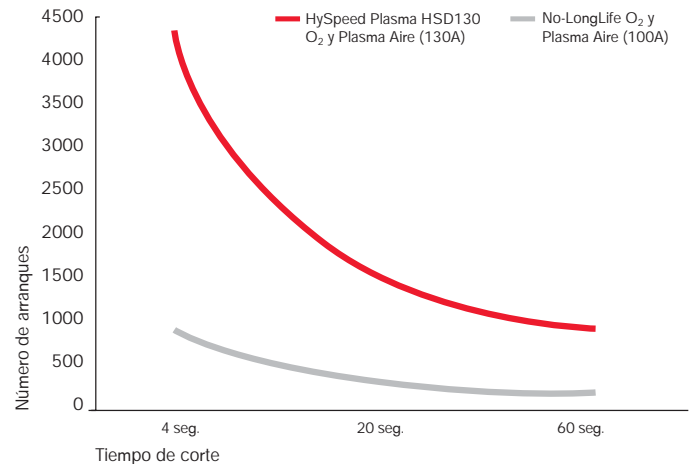
Facilidad de uso, confiabilidad y productividad, todo suma un sistema más eficaz para su costo que otras soluciones para cortar metal.

- Menos trabajo repetido y más piezas por hora significan menos costo por corte.
- La tecnología LongLife significa que nuestros consumibles duran más, por lo que su costo de consumibles por pieza es menor.

Formidables mejoras en velocidad = GRAN ganancia en productividad



Duración más larga de consumibles = más eficaz para su costo



Especificaciones

Voltajes de entrada	VAC	Hz	Amps	Aprobaciones
	200/208	50-60	62/60	CSA
	220	50-60	56	CSA
	240	60	52	CSA
	380	50-60	33	CCC
	400	50-60	32	CE, GOST-R
	440	50-60	28	CSA
	480	60	26	CSA
600	60	21	CSA	
Corriente de salida	130 A (máximo)			
Factor de utilización	100% a 40° C, 19,5 kW			
Máximo OCV	311 VDC			
Temperatura de funcionamiento	-10° a 40° C			
Dimensiones	107 cm alto, 57 cm ancho, 112 cm longitud			
Peso	286 kg			
Alimentación de gas	O ₂ , Aire, N ₂ , F5*, H35**			
Gas plasma	Aire, N ₂			
Gas de protección	7,93 bar			
Presión de gas	6,55 bar – Aire			
Consola de combustible-gas (opcional)	Requerido para gases combustibles F5 y H35			

* F5 = 95% N₂, 5% H₂

** H35 = 35% H₂, 65% Ar



El modelo básico no incluye consola de combustible-gas (reproducida arriba sobre la fuente de energía).

Información de operación

Capacidad de corte, virtualmente sin escoria – acero al carbono 16 mm (5/8")

Capacidad de perforación en producción – acero al carbono 25 mm (1")

Capacidad máxima de corte (comenzando al borde) – acero al carbono 38 mm (1 1/2")

Material	Corriente (amperios)	Espesor (mm)	Velocidad aproximada de corte (mm/min.)	Espesor (pulg.)	Velocidad aproximada de corte (ppm)
Acero al carbono Plasma: Aire Protección: Aire	45	0,5	8930	26 calibre	360
		1	7750	20 calibre	315
		3	3300	0,135	90
		6	1575	1/4	60
Plasma: O ₂ Protección: Aire	50	0,5	7550	26 calibre	300
		1	6775	20 calibre	270
		3	3650	0,135	130
		6	1750	1/4	65
Plasma: O ₂ Protección: Aire	130	3	6500	0,135	240
		6	4000	1/4	150
		10	2650	3/8	110
		12	2200	1/2	80
		15	1650	5/8	60
		25	675	1	25
		32	480	1 1/4	20
38	305	1 1/2	12		
Plasma: Aire Protección: Aire	130	3	6000	0,135	220
		6	3850	1/4	150
		10	2450	3/8	100
		12	2050	1/2	75
		20	810	3/4	35
		25	410	1	15
		32	250	1 1/4	10
Acero inoxidable Plasma: Aire Protección: Aire	45	0,5	6800	26 calibre	270
		1	5600	20 calibre	230
		3	2250	0,135	70
		6	1050	1/4	40
Plasma: N ₂ Protección: N ₂	45	0,5	7000	26 calibre	280
		1	5850	20 calibre	240
		3	2450	0,135	75
Plasma: F5 [†] Protección: N ₂	45	0,5	7000	26 calibre	280
		1	5875	20 calibre	240
		3	2740	0,135	100
Plasma: Aire Protección: Aire	130	6	2600	1/4	100
		10	1700	3/8	70
		12	1380	1/2	50
		15	900	5/8	30
		20	430	3/4	20
Plasma: N ₂ Protección: N ₂	130	6	2340	1/4	90
		10	1640	3/8	70
		12	1080	1/2	35
		20	300	3/4	15
Plasma: H35 [†] Protección: N ₂	130	10	980	3/8	40
		12	820	1/2	30
		20	360	3/4	15
		25	260	1	10
		Aluminio Plasma: Aire Protección: Aire	45	0,5	7600
1	6350			0,032	270
1,5	5000			0,064	185
3	2400			1/8	90
6	1150			1/4	40
Plasma: Aire Protección: Aire	130			6	2370
		10	1465	3/8	60
		12	1225	1/2	45
		20	725	3/4	30
		25	525	1	20
Plasma: H35 [†] Protección: N ₂	130	10	1615	3/8	65
		12	1455	1/2	55
		20	940	3/4	40
		25	540	1	20

Nota: Cuidese mucho al hacer comparaciones: los competidores a menudo muestran velocidades máximas de corte, en vez de velocidades que producen los mejores cortes – como se muestra arriba. Las velocidades de corte mostradas en el catálogo proveen la mejor calidad de corte. Es posible superar estas velocidades hasta un 50%.

[†]Consola opcional de combustible-gas requerida para H35 y plasma F5.

Hypertherm®

www.hypertherm.com

Hypertherm, HySpeed, LongLife, HyPerformance y Powermax son marcas registradas de Hypertherm, Inc. y pueden estar registradas en Estados Unidos y/o en otros países.

© Copyright 2/07 Hypertherm, Inc. Revisión 0
870383 Español / Spanish

- Hypertherm está registrada ISO 9001: 2000.
- La garantía del sistema completo de Hypertherm proporciona cobertura completa de la antorcha y cables/mangueras durante un año y por dos años en todos los otros componentes del sistema.