

Hypertherm®

XPR300™

El avance más significativo en la tecnología de corte por plasma mecanizada redefine lo que puede hacer el plasma.

Calidad de corte líder en la industria - X-Definition

El XPR mejora la calidad de corte de HyDefinition® al combinar la nueva tecnología con procesos refinados para cortes X-Definition™ de última generación en acero al carbono, acero inoxidable y aluminio.

- Resultados constantes con ISO rango 2 en acero al carbono y calidad de corte extendida rango 3 en acero al carbono y acero inoxidable de mayor espesor
- Resultados superiores en aluminio con Vented Water Injection™ (VWI)

Productividad optimizada y costos operativos reducidos

- Reducción de más del 50% de los costos operativos
- Velocidades de corte hasta un 15% mayores
- La duración de los consumibles se incrementa sobre un 40%
- Capacidad de perforación de un espesor 20% mayor en acero inoxidable y un 30% en acero al carbono

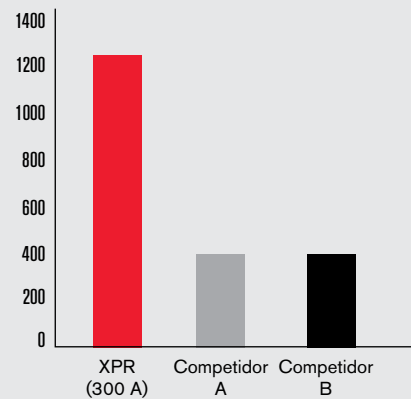
Optimización del sistema diseñado y facilidad de uso

- Triplica la duración de los consumibles en comparación con los sistemas de los competidores al eliminar el impacto de los errores de apagado gradual
- Reduce el impacto de los fundidos catastróficos de los electrodos que pueden dañar la antorcha a niveles elevados de corriente
- Monitoreo automático del sistema y códigos específicos de localización de problemas para un mejor mantenimiento y avisos de servicio
- Cables y mangueras de la antorcha EasyConnect™ y una antorcha manual con conexión de receptáculo para cambios rápidos y fáciles
- Electrodo QuickLock™ para el fácil reemplazo de consumibles
- El Wi-Fi de la fuente de energía puede conectarse a dispositivos móviles y LAN para monitoreo y servicio de sistemas múltiples



Acero al carbono	mm
Capacidad de perforación (con asistencia de argón)	50 mm
(O ₂ estándar)	45 mm
Corte de separación	80 mm
Acero inoxidable	
Capacidad de perforación	38 mm
Corte de separación	75 mm
Aluminio	
Capacidad de perforación	38 mm
Corte de separación	50 mm

Cantidad arranques de 20 segundos con 5% de errores de apagado gradual



Control y ejecución del proceso

Las tres opciones de consolas ofrecen una calidad de corte de acero al carbono sin igual, y cada una proporciona capacidades de corte eficazmente mejoradas para acero inoxidable y aluminio. Todas las consolas se pueden controlar completamente a través del CNC para una mayor productividad y facilidad de uso.



Consola Core™



Consola Vented Water Injection™ (VWI)



Consola OptiMix™

Especificaciones

Voltaje máximo en circuito abierto	360 VCD
Corriente de salida máxima	300 A
Potencia de salida máxima	63 kW
Voltaje de salida	50-210 VCD
Voltaje del arco al 100%	210 V
Ciclo de trabajo nominal	100% a 63 kW, 40 °C
Rango de temperatura ambiente operacional	-10 °C-40 °C
Factor de potencia	0,98 a 63 kW
Enfriamiento	Ventilación forzada (clase F)
Aislamiento	Clase H
Clasificación de emisiones EMC (solo modelos CE)	Clase A
Puntos de levantamiento	Cáncamo superior
Ranuras inferiores del montacargas	Calificación de peso de cáncamo: 680 kg



Hypertherm tiene una certificación de calidad ISO 9001: registrado en 2008.

La garantía total de Hypertherm da cobertura completa por un año para la antorcha y el conjunto de cables y mangueras, y de dos años para los demás componentes del sistema.

Las fuentes de energía plasma Hypertherm han sido diseñadas para un ahorro energético y productividad punteros de la industria, con índices de rendimiento de potencia del 90% o mayores y factores que llegan a 0,98. El enorme aprovechamiento energético, la mayor duración de los consumibles y la manufactura esbelta condujeron a un reducido uso de recursos naturales y menor impacto ambiental.

Uno de los valores esenciales de Hypertherm desde hace muchos años es el énfasis en minimizar nuestro impacto al medio ambiente. Hacerlo es crucial para nuestro éxito y el de nuestros clientes. Nos esforzamos siempre por ser más responsables con el medio ambiente; es un proceso que nos interesa profundamente.



Hypertherm, HyDefinition, XPR, X-Definition, Vented Water Injection, EasyConnect, QuickLock, Core y Optimix son marcas comerciales de Hypertherm Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

© 2/2017 Hypertherm Inc. Revisión 0
870930ES Español / Spanish

Hypertherm[®]
SHAPING POSSIBILITY™

Consola	Gases de corte	Corriente (A)	Espesor de la tabla de corte (mm)	Velocidad de corte aproximada (mm/min)	Espesor de la tabla de corte (pulg.)	Velocidad de corte aproximada (pulg./min)	
Acero al carbono							
Core, VWI y OptiMix	Plasma O ₂ Escudo frontal O ₂	30	0,5	5348	0.018 pulg.	215	
			3	1153	0.135 pulg.	40	
			5	521	3/16 pulg.	30	
	Plasma O ₂ Protección aire	80	3	5582	0.105 pulg.	225	
			6	3048	1/4 pulg.	110	
			12	1405	1/2 pulg.	55	
	Plasma O ₂ Protección aire	130	3	6502	0.135 pulg.	240	
			10	2680	3/8 pulg.	110	
			38	256	1-1/2 pulg.	10	
	Plasma O ₂ Protección aire	170	6	5080	1/4 pulg.	200	
			12	3061	1/2 pulg.	115	
			25	1175	1 pulg.	45	
Plasma O ₂ Protección aire	300	50	267	2 pulg.	10		
		12	3940	1/2 pulg.	155		
		25	1950	1 pulg.	75		
Plasma O ₂ Protección aire	300	50	560	2 pulg.	21		
		80	165	3-1/8 pulg.	7		
Acero inoxidable							
Core, VWI y OptiMix	Plasma N ₂ Escudo frontal N ₂	40	0,8	6100	0.036 pulg.	240	
			3	2683	0.105 pulg.	120	
			6	918	1/4 pulg.	32	
VWI y OptiMix	Plasma F5 Escudo frontal N ₂	80	3	4248	0.135	140	
			6	1916	1/4 pulg.	70	
			12	864	1/2 pulg.	34	
OptiMix	Plasma H ₂ -Ar-N ₂ Escudo frontal N ₂	170	10	1975	3/8 pulg.	80	
			12	1735	1/2 pulg.	65	
			38	256	1-1/2 pulg.	10	
OptiMix	Plasma H ₂ -Ar-N ₂ Escudo frontal N ₂	300	12	2038	1/2 pulg.	80	
			25	1040	1 pulg.	40	
			50	387	2 pulg.	17	
VWI y OptiMix	Plasma N ₂ Escudo frontal H ₂ O	300	75	162	3 pulg.	6	
			12	2159	1/2 pulg.	85	
			25	1302	1 pulg.	50	
VWI y OptiMix	Plasma N ₂ Escudo frontal H ₂ O	300	50	403	2 pulg.	15	
Aluminio							
Core, VWI y OptiMix	Plasma aire Protección aire	40	1,5	4799	0.036 pulg.	240	
			3	2596	1/8 pulg.	85	
			6	911	1/4 pulg.	32	
VWI y OptiMix	Plasma N ₂ Escudo frontal H ₂ O	80	3	3820	1/8 pulg.	140	
			6	2203	1/4 pulg.	80	
			10	956	1/2 pulg.	28	
	Plasma N ₂ Escudo frontal H ₂ O	130	6	2413	1/4 pulg.	95	
			10	1702	3/8 pulg.	70	
			20	870	3/4 pulg.	35	
OptiMix	Plasma N ₂ Escudo frontal H ₂ O	300	12	2286	1/2 pulg.	90	
			25	1302	1 pulg.	50	
			50	524	2 pulg.	20	
OptiMix	Plasma H ₂ -Ar-N ₂ Escudo frontal N ₂	300	12	3810	1/2 pulg.	150	
			25	2056	1 pulg.	80	
			50	391	2 pulg.	15	

Esta lista no representa una lista completa de los procesos o espesores que se encuentran disponibles

